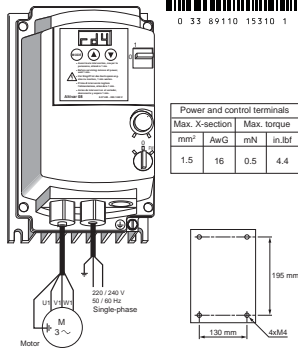
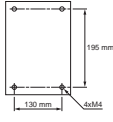


Altivar 08
Telemecanique
ATV-08E***M2

VVDED398031
English
W9 1623646 01 13 A04

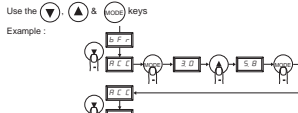


Power and control terminals			
Max. X-section	Max. torque		
mm ²	AwG	mN	in.lbf
1.5	16	0.5	4.4



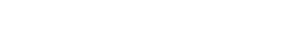
- Merits Gridin
- Modicon
- Square D
- Telemecanique

Setup



Level 1 parameters : normal use

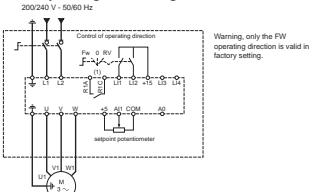
Function	Unit	Factory setting
r / S / S = Stopped : speed controller ready	Hz	50
f / C b = Estimated : estimated rotational frequency	Hz	50
f / C b = DC injection braking	s	3
f / Freq. motor : 50 Hz/60 Hz (no S P E by modification of F r S)	Hz	50
d E C = Deceleration ramp time	s	3
L S P = Low speed	Hz	0
H S P = High speed	Hz	50
S P 2 = 2nd preset speed	Hz	5
S P 3 = 3rd preset speed	Hz	25
I E H = Thermal protection current (i: motor rating phase) / I E H is at max. (i: S P) (protection disabled) is displayed	A	Control by S P
L 2 R = Access to level 2 parameters (n: n/1 F S S)	---	---



Installation stages, "factory setting"

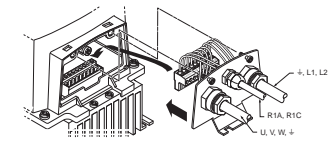
- Mount the controller
- Connect according to the circuit diagram below and the instructions on the reverse of this page:
 - single-phase supply (U - L1 - L2)
 - motor (U - V - W - 4) ensuring that it is connected to a 200/240 V supply
- Power up without giving a run signal
- Configure the motor nominal frequency b F r. If it is other than 50 Hz
- Adjust, if the factory setting is not suitable:
 - minimum L S P and maximum H S P speeds
 - acceleration d E C and deceleration d E C
 - S P 2 and S P 3 speeds if necessary for 4 preset speeds
 - I E H motor thermal protection current
- Start : the speed is displayed in Hertz (Hz) for example, for a 3000 rpm / 50 Hz motor : 20 Hz = 1200 rpm

"Factory setting" circuit diagram



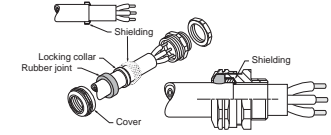
- (1) Fault relay contact, signals the state of the controller remotely (open when fault present or power off)
- L I3 / L4 : 4 preset speeds:
 1 = LSP + reference on A11 (L I3 = 0, L I4 = 0) 2 = SP2 (L I3 = 1, L I4 = 0)
 3 = SP3 (L I3 = 0, L I4 = 1) 4 = HSP (L I3 = 1, L I4 = 1)

Connections



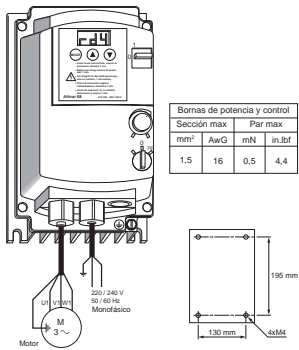
For EMC mounting, radiated emissions EN 55022 class B:

- Replace the insulating cable gland (U, V, W, 4) by a Ø 11 metal cable gland (not supplied)
- Use a shielded motor cable (U, V, W, 4) prepare this by stripping the ends to be connected
- Unscrew the cable gland cover
- Fit the shielded cable in the cable gland, ensuring that there is full 360° contact
- Roll back the shielding and clamp it between the ring and the body of the cable gland by screwing the cover back on

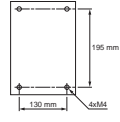


Altivar 08
Telemecanique
ATV-08E***M2

VVDED398031
Español
W9 1623646 01 13 A04

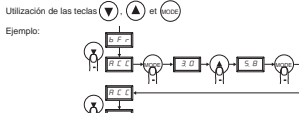


Bornes potencia y control			
Sección max	Par max		
mm ²	AwG	mN	in.lbf
1.5	16	0.5	4.4



- Merits Gridin
- Modicon
- Square D
- Telemecanique

Puesta en servicio



Parámetros de nivel 1 : funcionamiento estándar

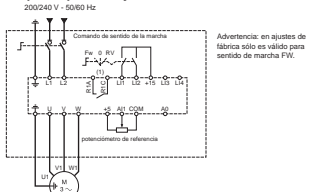
Función	Unidad	Ajuste de fábrica
r / S / S = En parada : variador listo	Hz	50
f / C b = Estimado : frecuencia estimada de rotación	Hz	50
f / C b = Frenado por inyección de corriente continua	s	3
f / Freq. motor : 50 Hz/60 Hz (no S P E por modificación de F r S)	Hz	50
d E C = Tiempo de tiempo de desaceleración	s	3
L S P = Velocidad mínima	Hz	0
H S P = Velocidad máxima	Hz	50
S P 2 = 2ª velocidad preseleccionada	Hz	5
S P 3 = 3ª velocidad preseleccionada	Hz	25
I E H = Corriente de protección térmica (i: nominal (fase del motor)) / I E H es al máx. (i: S P) (protección inhabilitada) es mostrado	A	Control por S P
L 2 R = Acceso a los parámetros de nivel 2 (n: n/1 F S S)	---	---



Etapas de instalación para el "ajuste de fábrica"

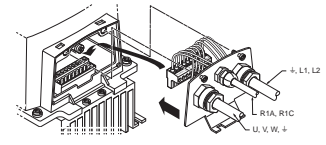
- Fixar el variador
- Conectar y ver las instrucciones al reverso:
 - la red monofásica (U - L1 - L2)
 - el motor (U - V - W - 4), asegurándose de que está acoplado en 200/240 V.
- Poner el equipo bajo tensión sin dar la orden de marcha.
- Configurar la frecuencia nominal b F r del motor si ésta es distinta de 50 Hz.
- Ajustar, si el ajuste de fábrica no es el apropiado:
 - las velocidades mínimas L S P y máximas H S P
 - las rampas de aceleración d E C y deceleración d E C
 - en caso de que exista un comando de 4 velocidades ajustar las velocidades S P 2 y S P 3
 - la corriente de protección térmica del motor I E H
- Arrancar la velocidad se visualiza en Hertzios (Hz), por ejemplo para un motor de 3000 tr/mn / 50 Hz : 20 Hz = 1200 tr/mn.

Esquema para el "ajuste de fábrica"



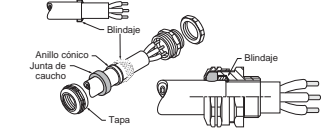
- (1) Contacto del relé de seguridad para indicar de forma remota el estado del variador (abierto en caso de fallo o de pérdida de la tensión)
- L I3 / L4 : 4 velocidades preseleccionadas:
 1 = LSP + consigns en A11 (L I3 = 0, L I4 = 0) 2 = SP2 (L I3 = 1, L I4 = 0)
 3 = SP3 (L I3 = 0, L I4 = 1) 4 = HSP (L I3 = 1, L I4 = 1)

Ajustes necesarios



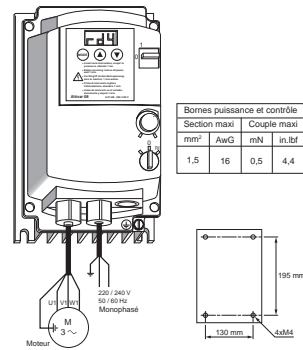
Para montaje CEM, emisiones radiadas EN 55022 clase B :

- Reemplazar el prensaestopas aislante (U,V,W,4) por un prensaestopas metálico de diámetro 11 (No suministrado)
- Utilizar un cable motor blindado (U,V,W,4), prepararlo desnudando los extremos destinados al conexionado
- Ajofiar la tapa del prensa-estopas
- Montar el cable blindado en el prensaestopas respetando el contacto a 360°
- Doblar el blindaje y colocarlo entre el anillo y el cuerpo del prensaestopas entrocando la tapa

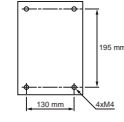


Altivar 08
Telemecanique
ATV-08E***M2

VVDED398031
Français
W9 1623646 01 13 A04



Bornes puissance et contrôle			
Section maxi	Couple maxi		
mm ²	AwG	mN	in.lbf
1.5	16	0.5	4.4



- Merits Gridin
- Modicon
- Square D
- Telemecanique

Mise en service



Paramètres de niveau 1 : utilisations standards

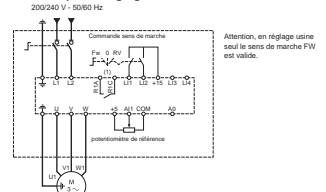
Function	Unit	Reglage usine
r / S / S = A F arrêt : variateur prêt	Hz	50
f / C b = En marche : fréquence de rotation estimée	Hz	50
f / C b = En freinage par injection de courant continu	s	3
f / Freq. motor : 50 Hz/60 Hz (no S P E par modification de F r S)	Hz	50
d E C = Temps de temps de décélération	s	3
L S P = Petite vitesse	Hz	0
H S P = Grande vitesse	Hz	50
S P 2 = 2ème vitesse préselectionnée	Hz	5
S P 3 = 3ème vitesse préselectionnée	Hz	25
I E H = Courant de protection thermique (i: nominal (phase moteur)) / I E H est au max. (i: S P) (protection inhabilitada) est montré	A	Control by S P
L 2 R = Accès aux paramètres de niveau 2 (n: n/1 F S S)	---	---



Les étapes de la mise en œuvre, pour "réglage usine"

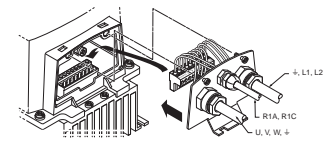
- Fixer le variateur
- Raccorder suivant schéma ci-dessous et instructions au verso:
 - le réseau monophasé (U - L1 - L2)
 - le moteur (U - V - W - 4) en s'assurant qu'il est couplé en 200/240 V.
- Mettre sous tension sans donner d'ordre de marche.
- Configurer la fréquence nominale b F r du moteur si elle est différente de 50 Hz.
- Régler, si le réglage usine ne convient pas:
 - les vitesses mini L S P et maxi H S P
 - les rampes d'accélération d E C et de décélération d E C
 - éventuellement les vitesses S P 2 et S P 3 dans le cas de commande 4 vitesses.
 - le courant de protection thermique du moteur I E H
- Démarrer : la vitesse est affichée en Hertz (Hz) par exemple pour un moteur 3000 tr/mn / 50 Hz : 20 Hz = 1200 tr/mn.

Schéma pour "réglage usine"



- (1) Contact du relai de sécurité, pour signaler à distance l'état du variateur (ouvert en cas de défaut ou de mise hors tension)
- L I3 / L4 : 4 vitesses préselectionnées:
 1 = LSP + consigns sur A11 (L I3 = 0, L I4 = 0) 2 = SP2 (L I3 = 1, L I4 = 0)
 3 = SP3 (L I3 = 0, L I4 = 1) 4 = HSP (L I3 = 1, L I4 = 1)

Raccordements



Pour montage CEM, émissions rayonnées EN 55022 classe B :

- Remplacer le presse-étoupe isolant (U, V, W, 4) par un presse-étoupe métallique Ø 11 (non fourni)
- Utiliser un câble moteur blindé (U, V, W, 4), le préparer en dénudant les extrémités en vue du raccordement.
- Déserrer le couvercle du presse-étoupe.
- Monter le câble blindé dans le presse-étoupe en respectant le contact à 360°.
- Restituer le blindage et le serrer entre la bague et le corps du presse-étoupe en revisant le couvercle.

